



CONSTRUÇÃO

- 1 Condutor:** Cobre eletrolítico estanhado, têmpera mole, encordoamento classe 5.
- 2 Isolação:** Composto poliolefínico termofixo não halogenado com baixa emissão de fumaça, não propagante a chama, na cor natural.
- 3 Cobertura:** Composto poliolefínico termofixo não halogenado com baixa emissão de fumaça, não propagante a chama e com resistência a intempéries.

IDENTIFICAÇÃO

Os **CABOS INDUSOLAR FLEX** são normalmente fabricados nas cores: preta, vermelha e azul.

APLICAÇÃO

Os **CABOS INDUSOLAR FLEX** são utilizados nas interligações de painéis solares e demais equipamentos do sistema fotovoltaica, podem ser instalados em eletrocalhas, leitos ou eletrodutos de instalações internas e externas, em função de sua resistência a intempéries (proteção UV), Temperatura máxima no condutor: 120 °C em serviço contínuo e 250 °C em curto-circuito. Tensão de trabalho: ac $U_0/U = 0,6/1$ kV e cc $U_m = 1,8$ kV.

ACONDICIONAMENTO

São normalmente acondicionados em bobinas de madeira.

ESPECIFICAÇÕES

Referência	Condutor		Cobertura	Peso Líquido Nominal (kg/km)
	Seção Nominal (mm ²)	Diâmetro Nominal (mm)	Diâmetro Externo nominal (mm)	
4600.01.008	1,5	1,49	4,49	31,2
4600.01.009	2,5	1,92	4,92	42,0
4600.01.010	4	2,43	5,43	57,1
4600.01.011	6	2,98	5,98	76,6
4600.01.012	10	3,90	6,90	116
4600.01.013	16	5,00	8,20	174
4600.01.014	25	6,20	10,0	270
4600.01.015	35	7,35	11,4	366